

Памятка по транспортированию, хранению и монтажу профилированных изделий из проката тонколистового с полимерным и оцинкованным покрытием

Транспортировка, погрузка и разгрузка

При перевозке профилированных изделий пачки должны быть размещены и закреплены в транспортном средстве способом, предотвращающим их самопроизвольное перемещение или смещение листов в пачках относительно друг друга в процессе движения транспортного средства.

В процессе транспортировки и хранения запрещается укладывать на профилированные листы тяжелые грузы, способные вызывать деформацию листов и повреждение покрытия.

Длина кузова транспортного средства должна быть не менее длины пачек с профилированными изделиями. Рекомендуемая скорость транспортного средства - не более 80 км/час.

Погрузка и выгрузка пачек с профилированными изделиями должна осуществляться в один ярус, при помощи подъемной техники с мягкими стропами, закрепляя их в нескольких точках, при длинах пачек более 5 метров - с помощью траверс (специального приспособления для равномерного распределения веса пачки при погрузочно-разгрузочных работах для предотвращения заломов листов). При ручной разгрузке необходимо привлечение достаточного количества рабочих (из расчета 1 человек на 1,5-2 м.п. листа), но не менее 2х человек. Поднимать и переносить листы необходимо аккуратно в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов.

Любое перемещение профилированных изделий из проката оцинкованного необходимо производить только в перчатках или рукавицах, избегая касания поверхности покрытия голыми руками, т.к. в местах касания могут образоваться темные пятна.

Категорически запрещается:

- выгрузка профилированных листов на заводные и загрязненные участки территории;
- извлечение профилированных листов из пачки волоком;
- допущение ударов по профилированным листам и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты в целях избегания нарушения поверхности покрытия;
- снятие защитной полиэтиленовой пленки (в случае ее нанесения) до момента окончания монтажа профилированных листов.

Снятие отдельных листов металлочерепицы с пачки производится с предварительным небольшим смещением листа в сторону капиллярной канавки, с целью предотвращения появления сколов на ступеньке, которые могут возникнуть, если резко поднять лист металлочерепицы вверх.

При снятии листов профилированного настила из пачки смещение вдоль запрещено! Листы профнастила должны поднимать строго вверх!

Внимание! Неправильные погрузо-разгрузочные работы и транспортировка приводят к нарушению геометрии профилированных листов или повреждению полимерного покрытия!

Хранение

Хранение профилированных листов должно соответствовать следующим требованиям:

- место хранения: закрытые помещения либо навесы, исключающие прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, а также образование конденсата внутри пачки по причине колебаний температуры и влажности.
- способ размещения: на ровной горизонтальной поверхности, на деревянных подкладках толщиной не менее 50 мм, шириной не менее 100 мм, длиной на 100 мм превышающей ширину пачки, расположенных на расстоянии не более 2 м друг от друга. Для профилированных листов с высотой гофры 8 мм и менее, выпускаемых по ГОСТ 24045 или стандартам организаций, расстояние между подкладками должно быть таким, чтобы не допустить провисания пачки листа между подкладками.
- условия хранения должны исключать механические повреждения, смещение листов относительно друг друга, а также воздействие агрессивных жидкостей и открытого пламени. При хранении проката оцинкованного необходимо избегать контакта с черным металлом, медью и ее сплавами.

Допустимый срок хранения профилированных листов - не более двух недель с момента доставки к месту применения (хранения) до начала монтажа.

Сразу после разгрузки следует снять металлическую стяжку.

При хранении пачек профилированных листов под навесами или в неотапливаемых помещениях должны быть приняты дополнительные меры по исключению образования и накопления конденсата внутри пачки. Такими мерами являются:

- расположение пачек с продольным уклоном не менее 3 градусов.
- увеличение толщины подкладок к середине пачки.

Не допускается проводить рядом с местом хранения профилированных изделий сварочные работы, работы с углошлифовальной машинкой с абразивным кругом («болгаркой») и другие подобные работы.

При работе УШМ, мелкодисперсные частицы круга и проката внедряются во внешний слой лакокрасочного покрытия, прочно удерживаются и начинают корродировать под воздействием атмосферной влаги, изменяя внешний вид изделия спустя 1-2 недели после монтажа.

Срок хранения профилированных изделий с нанесенной защитной пленкой должен составлять не более 1 месяца.

Хранение поверхностей с нанесенной пленкой под прямыми солнечными лучами недопустимо, т.к. может вызвать изменения свойств клея, что повлечет за собой появление трудностей при снятии пленки с изделия.

Для того, чтобы на поверхности профилированного изделия не остались фрагменты защитной пленки или клея, пленку недопустимо снимать при низких и очень высоких температурах воздуха (не выше 40 °С).

Подъем листов на кровлю

Подъем листов может осуществляться либо с помощью подъемной техники в поддоне, при этом необходимо устроить временные стеллажи для хранения листов, переложив их рейками, либо с помощью лаг - в этом случае подъем должен осуществляться по одному листу (обратной стороной по лагам), обвязывая лист веревкой. Запрещен подъем листов на кровлю методом типа «тяни-толкай» по принципу затягивания листа на кровлю и подталкивания снизу, т.к. такой метод может привести к нарушению геометрии листа. Также не следует поднимать листы на кровлю в ветреную погоду, т.к. это может привести к повреждению профилированных листов.

Монтаж

При наличии на профилированных изделиях защитной пленки, монтаж выполняется без снятия пленки. Пленка снимается по завершению или в процессе монтажа, в зависимости от специфики изделия. Не допускается сохранение защитной пленки после монтажа изделия!

Запрещено при монтаже использовать газовую резку, сварку профилированных материалов в связи с высокими температурами при использовании данных технологий, применять абразивные материалы для резки листов в связи с отслоением покрытия в месте реза, применять обычные ножницы по металлу для поперечного реза листов по причине высокой вероятности деформации листа.

Монтаж изделий из тонколистового оцинкованного проката должен выполняться в перчатках. Необходимо избегать касания голыми руками, контакта загрязненной подошвой обуви поверхности изделия из стали с оцинкованным покрытием.

Перемещение по листам во время монтажа должно происходить аккуратно, в мягкой обуви, наступая в прогиб волны.

Выдержки из стандартов для профилированных изделий

1. Предельные отклонения размеров металлочерепицы не должны превышать:

- по высоте $\pm 1,0$ мм ; - по ширине + 8,0 мм; - по длине +10,0 мм

2. Предельные отклонения по толщине профилированных листов должны соответствовать предельным отклонениям по толщине заготовки нормальной точности прокатки по ГОСТ 52246-2004 без учета толщины покрытия, для проката толщиной от 0,4 до 0,5мм включительно отклонения должны быть в пределах $\pm 0,06$ мм. Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине в местах изгиба.

3. Серповидность профилированных листов не должна превышать 1 мм на 1 м длины. Общая серповидность не должна превышать произведения допускаемой серповидности на 1 м на длину листа в метрах.

4. На профилированных листах с полимерным покрытием допускаются:

- участки разнооттеночности и участки с различным блеском;
- участки и отдельные неровности покрытия;
- отдельные дефекты размером не более 3 мм, не проникающие до металлической основы, или небольшие группы таких дефектов расположенные периодически или хаотически;
- отдельные участки с искажением рисунка (рельефа) тиснения;
- на накрываемой гофре готового изделия допускаются шагрень, оспины, отдельные царапины;
- дефекты покрытия (включая непрокрасы) на расстоянии не более 5 мм от кромки проката.